

# MEG

## TECHNICAL SHEET

### DESCRIPCION

EL MONOETILENGLICOL ES INCOLORO, INODORO, LIGERAMENTE VISCOSO. TIENE BAJA VOLATILIDAD Y ES UN 50% MÁS HIGROSCÓPICO QUE EL GICEROL A TEMPERATURA AMBIENTE.

### APLICACIONES

Este producto ha sido desarrollado específicamente para su uso en la fabricación de resinas, películas y fibras de poliéster. También se utiliza en anticongelantes, refrigerantes, anticongelantes y descongelantes para aeronaves, y disolventes. Es un importante agente deshidratante, un buen humectante y un disolvente industrial

### PROPIEDADES TÍPICAS

BOILING POINT °C	197
VISCOSITY cps 20°C	20
COLOR APHA	10 max
pH	6.5 – 7.5
HUMIDITY % wt.	0.05

### INFORMACIÓN DE ENVÍO

El MEG se almacena y transporta en tanques de acero inoxidable. Se suministra en camiones cisterna de 10 a 36 toneladas, en bidones de 52 toneladas o en bidones de 230 kg.

### ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

EL MEG SE ALMACENA EN ACERO INOXIDABLE PARA EVITAR LA CONTAMINACIÓN POR HIERRO. SI SE DESEA CONTAMINACIÓN POR HIERRO, EL METAL EN CONTACTO CON EL GLICOL DEBE SER ALUMINIO. SI NO SE DESEA CONTAMINACIÓN POR HALUROS, EL EMPAQUE DE LAS VÁLVULAS Y LAS JUNTAS DEBE ESTAR HECHO DE ASBESTO U OTRO MATERIAL LIBRE DE HALUROS.

### INFORMACIÓN DE VISCOSIDAD Y DENSIDAD

