



DATOS TECNICOS

BVA/GB SUPER Aceites para refrigeración

Son manufacturados a partir de aceites naftalénicos especialmente seleccionados y altamente refinados para proveer una lubricación superior en los sistemas de refrigeración y aire acondicionado.

Los aceites ofrecen excelente estabilidad química cuando están en presencia de los refrigerantes y otros materiales de los compresores. También tienen muy buena estabilidad térmica para garantizar el mejor desempeño y disminuir los depósitos de carbón a altas temperaturas. Previenen el taponamiento del sistema al no congelarse en el evaporador a bajas temperaturas. Los aceites no contienen ceras para evitar que se generen espumas en el evaporador y la válvula de expansión. Poseen altas características dieléctricas para garantizar que en unidades herméticas donde la mezcla de aceite/refrigerante sirve de aislante entre el motor y el cuerpo del compresor.

Propiedades Típicas

			BVA/GB 3GSuper	BVA/GB 4GSuper	BVA/GB 5GSuper
Propiedad	Método	Unidades			
ISO Índice de Viscosidad			32	68	100
Viscosidad	ASTM D445	cSt @40°C	29.5	54.6	95.3
Viscosidad	ASTM D445	cSt @100°C	4.36	6.45	9.2
Densidad a 15.6°C (60°F)	ASTM D4052	g/cc	0.91	0.916	0.92
Punto de Inflamación (Flash Point)	ASTM D92	°C - (°F)	178(352)	190(375)	215(420)
Punto de Escurrimiento (Pour Point)	ASTM D97	°C - (°F)	-43(-45)	-34(-30)	-29(-20)
Punto de Espumación (Floc Point)	ANSI/ASHRAE 86 -1994 (RA 2006)	°C - (°F)	-57(-70)	-50(-58)	-39(-38)
Propiedad Dieléctrica	ASTM D877	KV	39	35	30
Punto de Enturbiamiento (Aniline Point)	ASTM D611	°C - (°F)	79(174)	84(183)	91(197)
Total de Ácidos	ASTM D94	mgKOH/g	0.01	0.01	0.01
Color	ASTM D1500		0.5(<1.5)	0.5(< 1.5)	2.0(< 3.0)
Humedad	Karl Fisher	PPM	20(<35)	20(<35)	20(<35)
Estabilidad con Freón %R22 3 días %R22 14 días	ASHRAE D97		Pass 0.05 0.2	Pass 0.1 0.5	Pass

Diseñado para lubricar sistemas de refrigeración y aire acondicionado que tengan compresores usando HCFC como R22 y R502, también puede ser usado en sistemas de refrigeración que usen amoníaco.

Los aceites son producidos libres de contaminantes y con muy baja humedad al ser envasados. Todas las precauciones deben ser tomadas al cargar el aceite para conservarlo libre de polvo y humedad para evitar problemas como desgaste, taponamientos, formación de hielos en las válvulas de expansión, degradación del aceite y de los revestimientos de cobre. Mantenga los recipientes bien cerrados, evite guardarlos en lugares húmedos o a la intemperie, cubra los recipientes de ser necesario.

Estos valores no son para ser usados con especificaciones durante la preparación.

IMPORTACIONES BARRETO, S.A. de C.V. RFC: IBA0311172A9
Calle 4 No. 215 Loc 1, Col. Granjas San Antonio Deleg. Iztapalapa, 09070 México, D.F.
Tels: (55) 5235 9320, 3095 3585 Fax: (55) 5575 1664, 5575 6517
E-mail: grupobarreto@prodigy.net.mx www.grupobarreto.com