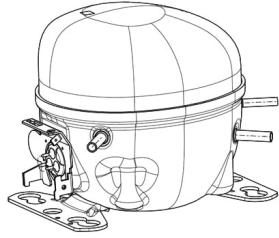


EMX3115U



CÓDIGO DE INGENIERÍA
513301760



REFRIGERANTE
R-290



VOLTAJE Y FRECUENCIA
220-240 V 50-60
Hz



APLICACIÓN
L/MBP



TIPO DE MOTOR
RSCR



CONDICIÓN DE STÁNDAR
AHRI



CAPACIDAD REFRIGERACIÓN
436 W



EFICIENCIA
2.75 W/W

DATOS

DATOS GENERALES

Modelo	EMX3115U
Tipo	Hermetic Reciprocating
Tecnología	ON/OFF
Aplicación del Compresor	L/MBP
Dispositivo de Expansión	Capillary Tube
Enfriamiento del Compresor	Fan/115
HP	1/5
Torque de Arranque	LST
Sítio de Fabricación	MEXICO

DATOS ELÉCTRICOS

Resistencia de la Bobina de Arranque	18.35 Ω at 25°C
Resistencia de la Bobina de Marcha	13.77 Ω at 25°C
Corriente con Rotor Trabado (LRA) 50Hz	7.6 A
Corriente con Rotor Trabado (LRA) 60Hz	7.1 A
Corriente a Plena Carga (L/MBP) 50Hz	2 A
Corriente a Plena Carga (L/MBP) 60Hz	1.8 A
Corriente a Plena Carga (HBP) 50Hz	2.2 A
Corriente a Plena Carga (HBP) 60Hz	1.9 A

DATOS MECÁNICOS

Desplazamiento	3.97 cm ³
Carga de Aceite	150 ml
Tipo de Aceite	ESTER
Viscosidad del Aceite	ISO10
Peso	6.8 Kg

COMPONENTES ELÉCTRICOS

CSR CSIR BOX	No
Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC
Protetor Térmico	4TM232KFBYY-53 5TM232KFBYY-53

CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

Placa Base	UNI
------------	-----

Tuberías	Diámetro Interno	Forma	Material
Succión	6.5 mm	STRAIGHT	COPPER
Descarga	6.5 mm	STRAIGHT	COPPER
Servicio	6.5 mm	STRAIGHT	COPPER

PERFORMANCE

CONDICIÓN DE PRUEBA

Refrigerante de Prueba	R-290
Aplicación de Prueba	MBP
Condición de Stándar de Prueba	AHRI
Refrigeración de Prueba	Fan
Voltaje de Prueba	115 V
Frecuencia de Prueba	60 Hz
Máx. Carga de Refrigerante	150 g
Temperatura de Referencia	Dew

RATED POINTS

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
43.3	-6.7	436	2.75	158	-	5.35

Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 18.3 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

CURVA DE PERFORMANCE**Temperatura Condensación 35°C**

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-35	142	1.58	90	-	1.57
-30	184	1.82	101	-	2.04
-25	232	2.08	111	-	2.59
-20	289	2.38	121	-	3.23
-15	354	2.73	130	-	3.98
-10	429	3.14	137	-	4.84
-5	514	3.63	142	-	5.84
0	610	4.23	144	-	6.99

Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 18.3 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

CURVA DE PERFORMANCE**Temperatura Condensación 45°C**

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-35	116	1.27	92	-	1.41
-30	155	1.47	105	-	1.89
-25	199	1.69	118	-	2.44
-20	251	1.91	131	-	3.08
-15	309	2.15	144	-	3.82
-10	376	2.43	155	-	4.68
-5	452	2.75	165	-	5.66
0	538	3.12	172	-	6.79

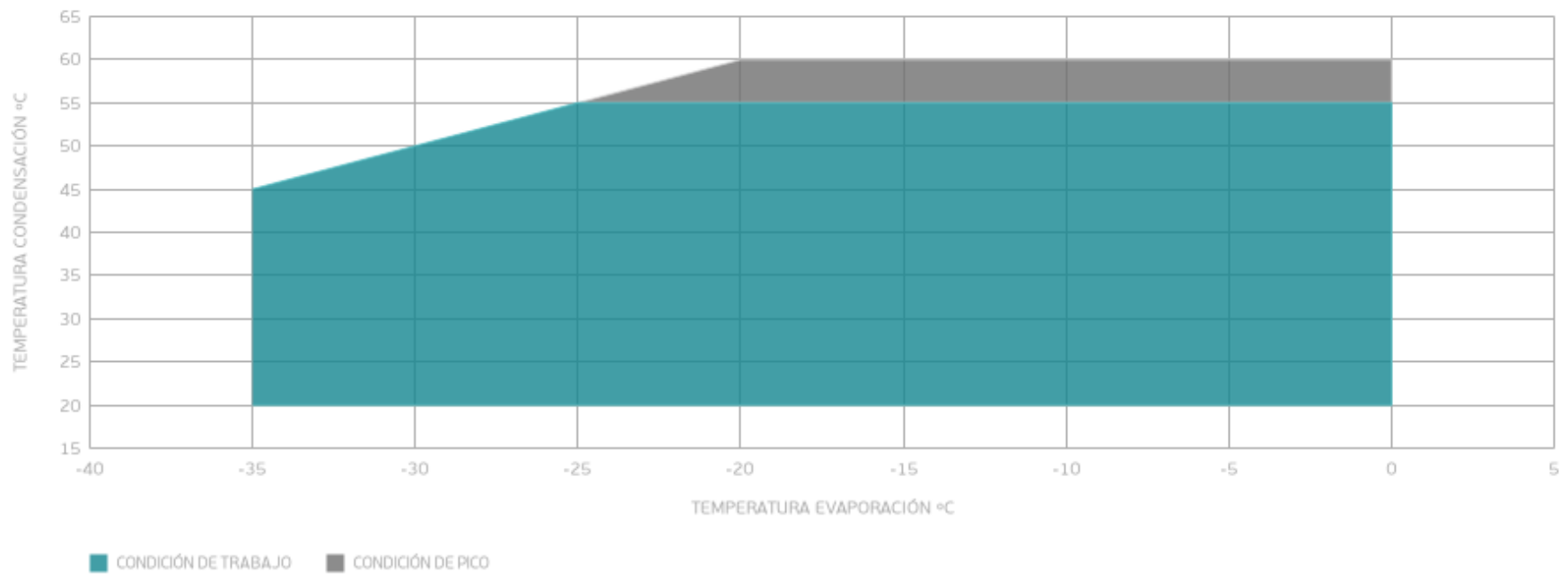
Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 18.3 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

CURVA DE PERFORMANCE**Temperatura Condensación 55°C**

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-25	164	1.36	121	-	2.23
-20	210	1.53	137	-	2.87
-15	262	1.72	153	-	3.61
-10	321	1.91	168	-	4.46
-5	388	2.13	182	-	5.44
0	464	2.38	195	-	6.55

Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 18.3 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

RANGO DE APLICACIÓN



DIMENSIONES EXTERNAS

