

Catálogo General de Productos

Válvulas, Controles y Protectores del Sistema

Latinoamérica



El acumulador de succión protege al compresor del regreso de refrigerante líquido y se utiliza con refrigerantes CFC, HCFC y HFC. Está disponible para sistemas hasta de 28 ton de capacidad.



Características

- Diseñado para operar en un rango de 4 °C hasta -40 °C de temperatura de evaporación
- Los modelos de diámetros grandes están provistos de un tapón fusible
- Conectores soldables de cobre
- Pintura en polvo epóxica resistente a la corrosión
- Deflector interno para dirigir el flujo de refrigerante y evitar salpicaduras internas de líquido y para ayudar en la colecta de aceite.

Especificaciones

- Presión Máxima de Trabajo: 300 psi
- Temperatura del tapón fusible: 221 °C (430 °F)
- Número de archivo UL/CUL SA10225

Nomenclatura ejemplo: A-AS 3 125

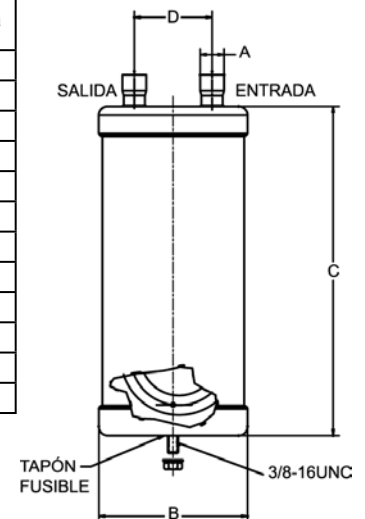
A	AS	3	12	5
Serie	Acumulador de Succión	Diámetro (pulg)	Altura (pulg)	Tamaño de Conexión (1/8")

Información para Ordenar

Código México	Modelo	PCN	Código México	Modelo	A Conex. (pulg)	B Diám. (pulg)	C Altura (mm)	D (mm)	Peso (kg)	Tons R-22 (4°C)	Capacidad de Retención de Líquido al 50 % (kg)		Cant. por caja
											R22/R134a 4°C	R404A/R507 4°C	
2825	AS-375-4*	---	---	---	1/2	3" (76.2)	191	41.3	0.9	2.0	0.681	0.681	6
2826	AS-394-5*	---	---	---	5/8		238		1.1	3.0	0.908	0.908	8
2827	AS-3115-5*	060812	3245	A-AS 3 125*	5/8		292		1.3	3.0	1.362	1.135	8
---	---	060821	3250	A-AS 4 65	5/8	4" (101.6)	143	63.5	1.3	3.0	1.135	0.908	6
---	---	060820	3252	A-AS 4 106	3/4		251		2.1	4.0	1.816	1.589	6
2841	AS-585-7	060818	3255	A-AS 5 97	7/8		216		2.3	7.3	2.724	2.497	6
2842	AS-5117-7	060823	3256	A-AS 5 127	7/8	5" (127)	297	69.9	3	7.3	3.632	3.405	6
2844	AS-5134-9	060815	3258	A-AS 5 139	1 1/8		340		3.2	11.8	3.859	3.632	6
2846	AS-5169-11	060816	3260	A-AS 5 1711	1 3/8		430		3.8	18.8	5.448	4.54	6
---	---	060826	3262	A-AS 6 137	7/8	6" (152.4)	320	74.6	5.3	7.3	5.829	5.216	1
2850	AS-6138-11	060827	3264	A-AS 6 1411	1 3/8		350		5.5	18.8	6.379	5.707	1
2851	AS-6202-13	060828	3265	A-AS 6 2013	1 5/8		514		8.2	28.5	9.361	8.372	1

* No se suministran con tapón fusible.

Datos Dimensionales



Tablas de Capacidades para A-AS Acumuladores de Succión en Toneladas de Refrigeración

DESCRIPCIÓN	R-134a					R-404A/R-507				
	-40°C	-29°C	-18°C	-7°C	+4°C	-40°C	-29°C	-18°C	-7°C	+4°C
A-AS 3 125	0.30	0.50	0.80	1.20	1.70	0.40	0.60	1.20	1.60	2.00
A-AS 3 126	0.40	0.60	1.00	1.60	2.30	0.40	0.70	1.50	2.00	2.60
A-AS 3 145	0.30	0.50	0.80	1.20	1.70	0.40	0.60	1.20	1.60	2.00
A-AS 3 146	0.40	0.60	1.00	1.60	2.30	0.40	0.70	1.50	2.00	2.60
A-AS 4 64	0.20	0.30	0.60	0.80	1.20	0.20	0.40	0.80	1.00	1.30
A-AS 4 65	0.30	0.50	0.80	1.20	1.70	0.40	0.60	1.20	1.60	2.00
A-AS 4 105	0.30	0.50	0.80	1.20	1.70	0.40	0.60	1.20	1.60	2.00
A-AS 4 106	0.40	0.60	1.00	1.60	2.30	0.40	0.70	1.50	2.00	2.60
A-AS 5 96	0.40	0.60	1.00	1.60	2.30	0.40	0.70	1.50	2.00	2.60
A-AS 5 97	0.70	1.10	1.80	2.80	4.00	0.80	1.30	2.70	3.60	4.60
A-AS 5 126	0.40	0.60	1.00	1.60	2.30	0.40	0.70	1.50	2.00	2.60
A-AS 5 127	0.70	1.10	1.80	2.80	4.00	0.80	1.30	2.70	3.60	4.60
A-AS 5 137	0.70	1.10	1.80	2.80	4.00	0.80	1.30	2.70	3.60	4.60
A-AS 5 139	1.30	2.00	3.10	5.00	7.20	1.40	2.10	4.40	5.90	7.60
A-AS 5 179	1.90	3.00	3.10	5.00	7.20	1.40	2.10	4.40	5.90	7.60
A-AS 5 1711	1.90	3.00	4.60	7.30	10.70	2.20	3.40	7.20	9.60	12.20
A-AS 6 117	0.70	1.10	1.80	2.80	4.00	0.80	1.30	2.70	3.60	4.60
A-AS 6 137	0.70	1.10	1.80	2.80	4.00	0.80	1.30	2.70	3.60	4.60
A-AS 6 139	1.30	2.00	3.10	5.00	7.20	1.40	2.10	4.40	5.90	7.60
A-AS 6 1411	1.90	3.00	4.60	7.30	10.70	2.20	3.40	7.20	9.60	12.20
A-AS 6 1713	3.00	4.80	7.30	11.70	17.00	3.30	5.10	10.70	14.20	18.20
A-AS 6 2013	3.00	4.80	7.30	11.70	17.00	3.30	5.10	10.70	14.20	18.20
A-AS 6 2513	3.00	4.80	7.30	11.70	17.00	3.30	5.10	10.70	14.20	18.20

DESCRIPCIÓN	R-22					R-502				
	-40°C	-29°C	-18°C	-7°C	+4°C	-40°C	-29°C	-18°C	-7°C	+4°C
A-AS 3 125	0.50	0.80	1.40	2.10	3.00	0.50	0.80	1.20	1.90	2.70
A-AS 3 126	0.72	1.10	1.80	2.80	4.00	0.60	1.00	1.60	2.50	3.50
A-AS 3 145	0.50	0.80	1.40	2.10	3.00	0.60	0.80	1.20	1.90	2.70
A-AS 3 146	0.72	1.10	1.80	2.80	4.00	0.60	1.00	1.60	2.50	3.50
A-AS 4 64	0.40	0.60	0.90	1.40	2.00	0.30	0.50	0.80	1.30	1.80
A-AS 4 65	0.50	0.80	1.40	2.10	3.00	0.50	0.80	1.20	1.90	2.70
A-AS 4 105	0.50	0.80	1.40	2.10	3.00	0.50	0.80	1.20	1.90	2.70
A-AS 4 106	0.72	1.10	1.80	2.80	4.00	0.60	1.00	1.60	2.50	3.50
A-AS 5 96	0.72	1.10	1.80	2.80	4.00	0.60	1.00	1.60	2.50	3.50
A-AS 5 97	1.30	2.00	3.30	5.10	7.30	1.10	1.70	2.80	4.30	6.20
A-AS 5 126	0.72	1.10	1.80	2.80	4.00	0.60	1.00	1.60	2.50	3.50
A-AS 5 127	1.30	2.00	3.30	5.10	7.30	1.10	1.70	2.80	4.30	6.20
A-AS 5 137	1.30	2.00	3.30	5.10	7.30	1.10	1.70	2.80	4.30	6.20
A-AS 5 139	2.10	3.30	5.30	8.30	11.80	1.90	2.90	4.60	7.10	10.20
A-AS 5 179	2.10	3.30	5.30	8.30	11.80	1.90	2.90	4.60	7.10	10.20
A-AS 5 1711	3.40	5.30	8.50	13.20	18.80	3.00	4.60	7.40	11.60	16.50
A-AS 6 117	1.30	2.00	3.30	5.10	7.30	1.10	1.70	2.80	4.30	6.20
A-AS 6 137	1.30	2.00	3.30	5.10	7.30	1.10	1.70	2.80	4.30	6.20
A-AS 6 139	2.10	3.30	5.30	8.30	11.80	1.90	2.90	4.60	7.10	10.20
A-AS 6 1411	3.40	5.30	8.50	13.20	18.80	3.00	4.60	7.40	11.60	16.50
A-AS 6 1713	5.10	8.00	12.80	20.00	28.50	4.40	6.90	11.00	17.20	24.50
A-AS 6 2013	5.10	8.00	12.80	20.00	28.50	4.40	6.90	11.00	17.20	24.50
A-AS 6 2513			12.80	20.80	28.50	4.40	6.90	11.00	17.20	24.50

La máxima capacidad en toneladas recomendada está basada en una caída de presión a través del acumulador equivalente a 0.5 °C.

- Notas:**
1. La capacidad mínima del sistema en toneladas no debe ser menor de 15% de la capacidad establecida para poder asegurar un retorno de aceite efectivo.
 2. Todos los datos están basados en toneladas de refrigeración y no están relacionados a los caballos de fuerza.
 3. Temp. mínima en el evaporador de -40 °C. Temp. mínima del gas de succión a través del acumulador es -11°C.